

Instalacje zbiornikowe przemysłowe



Reduktor średniego ciśnienia typu VSR 0126

Nr art.

Do bezpośredniego podłączenia do zbiornika gazu płynnego

Zalety i wyposażenie

- wykonanie z manometrem do powtarzalnego ustawiania ciśnienia na wyjściu
- wersja z regulacją, z nastawą w pokrętło

Zgodność

- Świadectwo badań typu UE wg Dyrektywy Ciśnieniowej

Dane techniczne

- maksymalne dopuszczalne ciśnienie: PS 25 bar
- ciśnienie na wejściu: ciśnienie na wyjściu + min. 1,5 bar do maks. 16,0 bar

Wskazówka

- Reduktory ciśnienia bez zabezpieczenia przed nadciśnieniem mogą być stosowane tylko wtedy, gdy maksymalne dopuszczalne ciśnienie urządzenia odbiorczego jest wyższe niż ciśnienie na wejściu reduktora ciśnienia!



Reduktor średniego ciśnienia typu VSR 0126

wersja ze stałą nastawą z manometrem

POL x G 1/2 wew. 1,5 bar 60 kg/h

01 256 00

wersja z regulacją z manometrem

POL x G 1/2 wew. 1,0-4,0 bar 24 kg/h

01 530 36

do Rosji

wersja ze stałą nastawą bez manometru

POL x G 3/8 wew. 1,5 bar 24 kg/h

01 266 45

Osprzęt

Zestaw oddechowy do typu VSR 0126 ze stałą nastawą, do 24 kg/h

02 063 17



Reduktor 11-stopniowy typu 61-V500 z regulacją

Nr art.

Do montażu w instalacjach gazu płynnego przeznaczonych do zastosowań rzemieślniczych i przemysłowych

Zalety i wyposażenie

- pokrętło do 11 różnych, odtwarzalnych ustawień ciśnienia

Dane techniczne

- maksymalne dopuszczalne ciśnienie: PS 16 bar
- ciśnienie na wejściu: od 1,0 do 10,0 bar

Wskazówka

- Reduktory ciśnienia bez zabezpieczenia przed nadciśnieniem mogą być stosowane tylko wtedy, gdy maksymalne dopuszczalne ciśnienie urządzenia odbiorczego jest równe co najmniej ciśnieniu zabezpieczającemu reduktora zbiornika!

Reduktor 11-stopniowy typu 61-V500 z regulacją z nakrętką typu M i pierścieniem wcinającym typu D

szp. (RVS) 12 x szp. (RVS) 12 30-200 mbar 4,0 kg/h

01 524 06

