

Instalacje zbiornikowe przemysłowe



Reduktor niskiego ciśnienia typu NDR 0515

Nr art.

Do montażu w instalacjach gazu płynnego **przed** wprowadzeniem do budynku

Zalety i wyposażenie

- z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV
- z zabezpieczeniem przed owadami

Zgodność

- Świadectwo badań typu UE wg Dyrektywy Ciśnieniowej

Dane techniczne

- maksymalne dopuszczalne ciśnienie: PS 16 bar
- ciśnienie na wejściu: od 0,8 do 2,5 bar
- przepływ nominalny:
 30 kg/h gazu płynnego, ciśnienie na wejściu min. 0,8 bar
 45 kg/h gazu płynnego, ciśnienie na wejściu min. 1,5 bar
 60 kg/h gazu płynnego, ciśnienie na wejściu min. 2,5 bar
- przyłącze na przewód wydmuchowy: G 1/8 wew.

Wskazówka

- Reduktory ciśnienia bez zabezpieczenia przed nadciśnieniem mogą być stosowane tylko wtedy, gdy maksymalne dopuszczalne ciśnienie urządzenia odbiorczego jest równe co najmniej ciśnieniu zabezpieczającemu reduktora zbiornika!

Reduktor niskiego ciśnienia typu NDR 0515

G 3/4 wew. x G 3/4 wew. 37 mbar 20-60 kg/h

51 643 88

G 1 wew. x G 1 wew. 37 mbar 20-60 kg/h

51 643 89

Osprzęt

Filtr gazu Rp 3/4 wew. x Rp 3/4 wew.

02 013 10

Zalecany jest montaż filtra gazu (patrz nr art. 02 013 10)!