

## Instalacje zbiornikowe przemysłowe



### Reduktor niskiego ciśnienia typu NDR 0515

Nr art.

Do montażu w instalacjach gazu płynnego **przed** wprowadzeniem do budynku

#### Zalety i wyposażenie

- z wydmuchowym zaworem bezpieczeństwa PRV
- z zabezpieczeniem przed owadami

#### Zgodność

- Świadectwo badań typu UE wg Dyrektywy Ciśnieniowej

#### Dane techniczne

- maksymalne dopuszczalne ciśnienie: PS 16 bar
- ciśnienie na wejściu: od 0,5 do 2,5 bar
- przyłącze na przewód wydmuchowy: G 1/8 wew.
- przepływ nominalny:
  - 20 kg/h gazu płynnego, ciśnienie na wejściu min. 0,5 bar
  - 35 kg/h gazu płynnego, ciśnienie na wejściu min. 1,0 bar
  - 50 kg/h gazu płynnego, ciśnienie na wejściu min. 1,5 bar
  - 60 kg/h gazu płynnego, ciśnienie na wejściu min. 2,5 bar

#### Wskazówka

- Reduktory ciśnienia bez zabezpieczenia przed nadciśnieniem mogą być stosowane tylko wtedy, gdy maksymalne dopuszczalne ciśnienie urządzenia odbiorczego jest równe co najmniej ciśnieniu zabezpieczającemu reduktora zbiornika!

#### Reduktor niskiego ciśnienia typu NDR 0515

G 3/4 wew. x G 3/4 wew. 50 mbar 20-60 kg/h

51 643 00

G 1 wew. x G 1 wew. 50 mbar 20-60 kg/h

51 641 00

#### Osprzęt

Filtr gazu Rp 3/4 wew. x Rp 3/4 wew.

02 013 10

**Zalecany jest montaż filtra gazu (patrz nr art. 02 013 10)!**